

立川精密工業(株) 主要保有設備一覧

設備名称	型番	製造業者	保有数	設備仕様・主要諸元	設備設置所在地
旋盤	TAC-560	滝沢	1	φ 500 × 800	第二工場
旋盤	TAL460	滝沢	1	φ 225 × 700	本社工場
旋盤	T-45-102	OKK	1	φ 400 × 750	第二工場
高速旋盤	MS850	森	1	φ 250 × 850	第二工場
精密旋盤	LPT35C	ワシノ	1	φ 180 × 500	第二工場
旋盤	TSL550D	滝沢	1	φ 180 × 500	本社工場
CNC卓上旋盤	EBN-α	エグロ	1	φ 20 × 150	第二工場
ベンチレース	LB-10-3	エグロ	1		第二工場
卓上旋盤	LB-10	江黒製作所	1		第二工場
ベンチレース	HL-No.6型	曙機械工業(株)	1		本社工場
ベンチレース	HL-No.6型	曙機械工業(株)	1		本社工場
ベンチレース	LB-10	エグロ	1		第二工場
NC旋盤	TU15	池貝	1	φ 220 × 420	第二工場
NC旋盤	TU15	池貝	1	φ 220 × 420	第二工場
NC旋盤	TU15	池貝	1	φ 220 × 420	第二工場
NC旋盤	TU26	池貝	1	φ 260 × 650	第二工場
NC旋盤	TU15	池貝	1	φ 220 × 420	本社工場
NC旋盤	TC26	池貝	1	φ 260 × 650	第二工場
ターニングセンター	TUR15	池貝	1	φ 220 × 420	第二工場
NC旋盤	TS-25	滝澤	1	φ 230 × 600	第二工場
2ヘッドNC旋盤	SL-253BS-1000	森精機	1	φ 390 × 850	本社工場
NC旋盤	HL-35	大隈豊和	1	φ 220 × 610	第二工場
NC旋盤	NL2500/700	森精機	1	φ 356 × 705	本社工場
2ヘッドNC旋盤	M50SY	ツガミ	1	φ 51 × 320	第二工場
NC旋盤	NL2500/700	森精機	1	φ 356 × 705	第二工場
NC旋盤	NL2500/700	森精機	1	φ 356 × 705	第二工場

立川精密工業(株) 主要保有設備一覧

設備名称	型番	製造業者	保有数	設備仕様・主要諸元	設備設置所在地
NC旋盤	NLX2500/700	森精機	1	φ 460 × 705	第二工場
NC旋盤(M機能付)	NLX2500MC/700	森精機	1	φ 366 × 705	第二工場
NC旋盤	TCN-2500 L3	滝澤	1	φ 410 × 300	第二工場
NC旋盤	TCN-2500 L3	滝澤	1	φ 340 × 300	第二工場
NC旋盤	TCN-2500 L3	滝澤	1	φ 340 × 300	第二工場
NC旋盤	NL3000/1250	DMG森精機	1	φ 430 × 1260	第二工場
NC旋盤	NLX2500/500	DMG森精機	1	φ 356 × 500	第二工場
NC旋盤	NLX2500/500	DMG森精機	1	φ 356 × 500	第二工場
NC旋盤	TCN-3500 L5	滝澤	1	φ 460 × 500	第二工場
NC旋盤	TCN-3500CM L5	滝澤	1	φ 460 × 500	第二工場
マシニングセンター	立型_MCV410	大阪機工	1	762 × 410 × 510 3軸	本社工場
マシニングセンター	立型_VM-4	大阪機工	1	630 × 410 × 400 3軸	本社工場
マシニングセンター	PCV_40 II	大阪機工	1	560 × 410 × 410 3軸	本社工場
マシニングセンター	VM5 II	大阪機工	1	820 × 510 × 510 3軸	第二工場
マシニングセンター	VM_4 II	大阪機工	1	560 × 410 × 410 3軸	第二工場
マシニングセンター	VM_4 II	大阪機工	1	630 × 410 × 460 3軸	第二工場
マシニングセンター	VM4 III	大阪機工	1	630 × 410 × 460 3軸付加2軸	本社工場
マシニングセンター	VM4 III	大阪機工	1	630 × 410 × 460 3軸付加2軸	本社工場
マシニングセンター	PG8	大阪機工	1	510 × 400 × 400 3軸	本社工場
マシニングセンター	VM4 III	大阪機工	1	630 × 410 × 460 3軸	第二工場
マシニングセンター	DMU65mB	森精機	1	735 × 650 × 560 同時5軸	第二工場
マシニングセンター	DMU65mB	DMG森精機	1	735 × 650 × 560 同時5軸	第二工場
マシニングセンター	DMU50	DMG森精機	1	φ 540 × 445 同時5軸	第二工場
マシニングセンター	MILLTAP700	DMG森精機	1	φ 200 × 200 同時5軸	第二工場
マシニングセンター	DMU50 3rd generation	DMG森精機	1	φ 630 × 475 同時5軸	第二工場
マシニングセンター	HM50	大阪機工	1	760 × 730 × 800	本社工場

立川精密工業(株) 主要保有設備一覧

設備名称	型番	製造業者	保有数	設備仕様・主要諸元	設備設置所在地
マシニングセンター	横型_MCH450	大阪機工	1	480×450×450	本社工場
マシニングセンター	HM50	大阪機工	1	760×730×800	本社工場
ワイヤーカット放電加工機	α-1C	FANUC	1	616×470×600	本社工場
ワイヤーカット放電加工機	α-1iA	FANUC	1	616×470×600	本社工場
ワイヤーカット放電加工機	α-1iC	FANUC	1	820×730×300	本社工場
ワイヤーカット放電加工機	α-1iD	FANUC	1	600×400×310	本社工場
ワイヤーカット放電加工機	α-1iD	FANUC	1	600×400×310	本社工場
NCフライス盤	立型_MHA350	大阪機工	1	720×350×425	本社工場
円筒研削盤	GP-20-25F	シギヤ	1	φ80×450	本社工場
円筒研削盤	GOP-10-30	豊田工機	1	φ80×300	本社工場
万能研削盤	GU-18-50F	シギヤ	1	φ60以下	本社工場
平面研削盤	NP518-F	長島精工	1	540×180×500	本社工場
平面研削盤	NX520-NGD	長島精工	1	500×200×500	本社工場
平面研削盤	NSG520H	日興機械	1	500×180×500	本社工場
NC内面研削盤	T-11J	TOYO	1	φ6-150×125	本社工場
バレル研磨機	NCB-20S	日興バレル興業	1		本社工場
磁気バレル	プリアティックSLIDER-1	プライオリティ	1		本社工場
油圧プレス	HP50A	万歳自動車	1		本社工場
超音波洗浄機	汎用		1		本社工場
超音波洗浄機	チタン用		1		本社工場
超音波洗浄機	USV-1200Z38CS	超音波工業	1		本社工場
横型釣り合い試験機	SSB-6010A	シグマ電子工業	1	φ250×L40~300 3kg~6kg	本社工場
三次元測定機	AE122	三豊	1	X300,Y500,Z300	本社工場
三次元測定機	QM-M353	三豊	1	X300,Y500,Z300	本社工場
三次元測定機	QM-M353	三豊	1	X300,Y500,Z300	第二工場
三次元測定機	CONTURA G2 10/12/6	東京精密	1	X1000,Y1200,Z600	本社工場

立川精密工業(株) 主要保有設備一覧

設備名称	型番	製造業者	保有数	設備仕様・主要諸元	設備設置所在地
三次元測定機	DURA-MAX	東京精密	1	X500.Y500.Z500.	第二工場
投影機	YA-20	ニコン	1	× 5, × 10, × 20 φ 500	本社工場
投影機	V-16E	ニコン	1	× 10, × 20, × 50 φ 400	第二工場
投影機	V12	ニコン	1	× 10, × 20, × 50 φ 300	本社工場
画像寸法測定機	IM-6020	キーエンス	1	φ 80	本社工場
フライス盤	立_MH-2V	大阪機工	1	720 × 260 × 360	本社工場
フライス盤	立ターレット型_VHR-A	静岡	1	700 × 320 × 400	本社工場
フライス盤	KSJP	牧野フライス製作所	1	700 × 320 × 400	本社工場
フライス盤	横_MH-2P	大阪機工	1	720 × 260 × 360	本社工場
バンドソー	PCSAW-330	アマダマシンツール	1	330 × 330	第二工場
CAD/CAM ソフトウェア					
hyperMILL					
MYPAC DESIGNER					
EXPERT-CAD					